

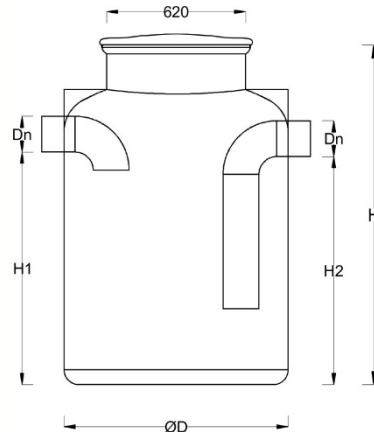
Separator tłuszczu/ skrobii

Model BST-G/ BSS-G

Materiał GRP

OPIS

- Urządzenie wykonane z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym z żywic ortoftalowych.
- Zgodny z normą PN EN 1825-1
- Brak konieczności wykonywania murów oporowych.
- Instalacja: Podziemna / naziemna (wolnostojąca)
- Pokrywa z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym, 100% szczelności, zamykana na zatrzaski. Opcjonalnie pokrywa żeliwna (DROGI I CHODNIKI) i nadstawki.
- Właz o średnicy 620mm
- Wentylacja dn 110 i instalacja do opróżniania dn 65 umiejscowiona według zaleceń klienta

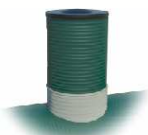


TYPOSZEREG

Model	Przepływ nominalny Qnom	Średnica zbiornika D	Wysokość całkowita H	Objętość całkowita Vc	Pojemność gromadzenia tłuszczu	Wysokość wlotu od dna zbiornika H1	Wysokość wylotu od dna zbiornika H2	Średnica rury wlotu i wylotu DN
	[l/s]	[mm]	[mm]	[l]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]
BST-G 2 / BSS-G 2	2	1000	900	500	360	640	630	110
BST-G 3 / BSS-G 3	3		1150	700	540	840	830	160
BST-G 4 / BSS-G 4	4		1520	1000	720	1290	1280	160
BST-G 6 / BSS-G 6	6		2150	1500	1080	1890	1880	160

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

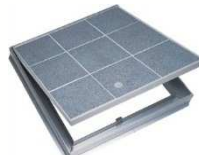
Nadstawka (DN 620, wysokość nadstawki dostosowana do wymagań klienta)



Alarm optyczno - akustyczny z możliwością podłączenia do BMS, sygnalizuje maksymalny stan tłuszczu w separatorze



Właz szczelny do wypełnienia BKP, w przypadku montażu separatora pod posadzką.



Dysza myjąco płucząca



Instalacja do opróżniania DN 65 z PCV, zakończona aluminiową szybko-złączką typu strażackiego (model BST-G-I)



OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków. Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej raz do roku lub w razie sygnalizacji alarmu. Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

