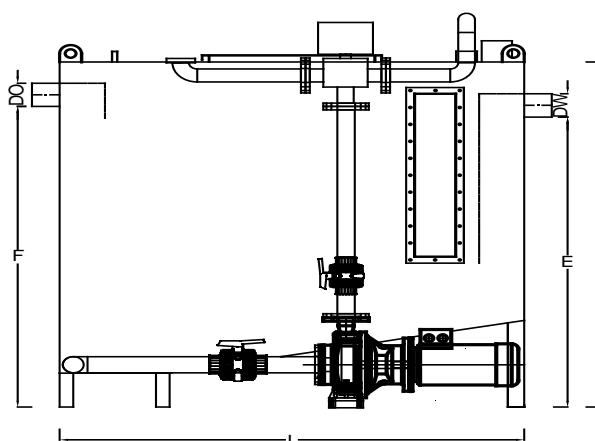
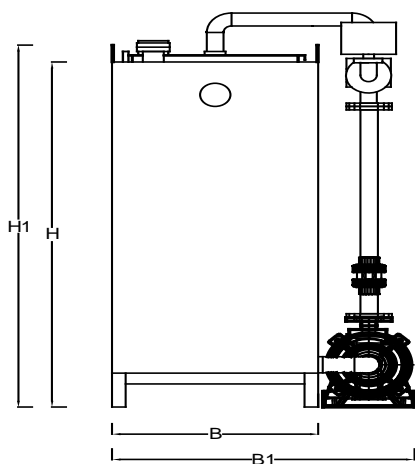
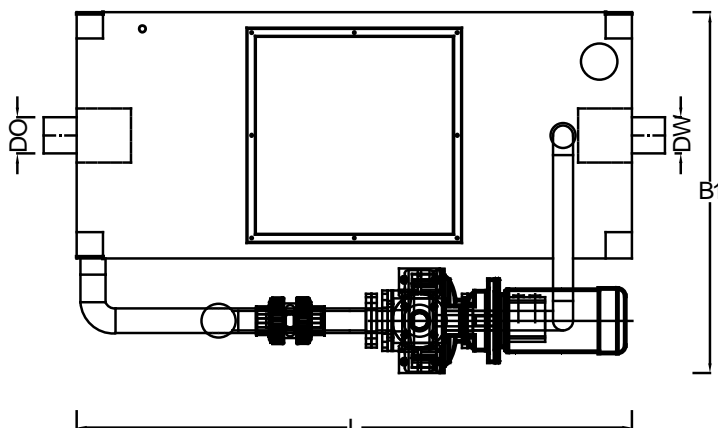


Model: **BST-OS-MIX**

Materiał: **stal nierdzewna**

OPIS

- Urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodny z normą PN EN 1825-1
- Forma prostopadłościenna
- Instalacja: do zabudowy wolnostojącej w pomieszczeniach wewnętrznych
- Okienko wziernikowe
- Pokrywa ze stali nierdzewnej
- Wentylacja dn 110 i instalacja do opróżniania dn 65 umiejscowiona według zaleceń klienta
- Zastosowana przy separatorze pompa mieszająco opróżniająca, moc pompy: 2,2kW, prąd znamionowy: 4,8A, prąd rozruchowy: 38,4A, ciężar pompy: 88kg (możliwy dobór pompy o innych parametrach).
- Zakres temperatur ścieków odprowadzanych do separatora tłuszczu Biocent - bez ograniczeń



Model	Przepływ nominalny Qnom	L	S	H	F	E	DW/DO	Objętość osadnika	Objętość separatora	Waga najcięższego el. (około)*
	[l/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[l]	[kg]
BST-OS-MIX 1	1	1210	680	960	750	700	110	100	240	130
BST-OS-MIX 2	2	1210	680	1360	1150	1100	110	200	480	163
BST-OS-MIX-3	3	1690	680	1450	1240	1190	110	300	720	216
BST-OS-MIX 4	4	1690	780	1680	1420	1370	110	400	960	256
BST-OS-MIX 6	6	2190	1000	1600	1340	1290	160	600	1440	338
BST-OS-MIX 8	8	2390	1200	1640	1380	1330	160	800	1920	404
BST-OS-MIX 10	10	2390	1480	1640	1380	1330	160	1000	2400	455

*Waga separatora nie uwzględniając pomp

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Możliwość wykonania separatorów pod warunki istniejące na danym obiekcie



Alarm optyczno-akustyczny z możliwością podłączenia do BMS, sygnalizuje maksymalny stan tłuszczu w separatorze



Dysza myjąco płucząca



Instalacja do opróżniania DN 65 z PCV, zakończona aluminiową szybko-złączką typu strażackiego


OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków.

Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej raz do roku lub w razie sygnalizacji alarmu.

Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.

CHARAKTERYSTYKA POMPY
