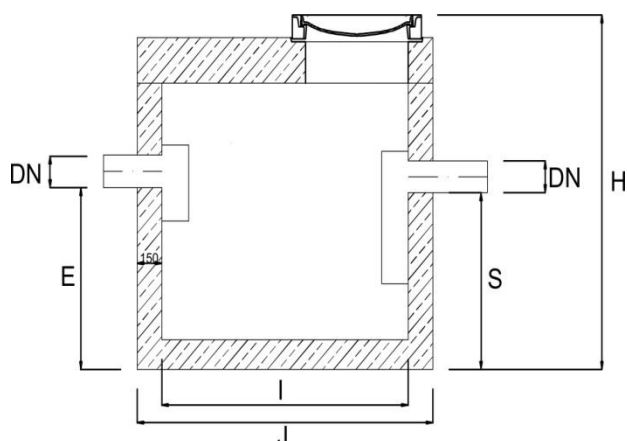


Model: **BST-C**

 Materiał: **ŻELBET**
OPIS

- Urządzenie wykonane z żelbetu na bazie betonu C45/55
- Zgodny z normą PN EN 1825-1
- Instalacja: Podziemna
- Deflektor wlotowy i wylotowy wykonany ze stali nierdzewnej
- Króćce przyłączeniowe z PE
- Otwór rewizyjny 600mm wyposażony we właz żeliwny klasy C250 lub D400
- Wyposażenie opcjonalne: alarm grubości warstwy tłuszczu, nadbudowa



Model	Przepływ Qnom	Średnica zewnętrzna J	Średnica wewnętrzna I	Wysokość całkowita H	Pojemność czynna separatora	Wysokość wlotu E	Wysokość wlotu S	Średnica wlotu DN	Waga najcięższe go el. (około)
	[l/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[t]
BST-C 2	2	1300	1000	1550	480	840	810	110/160	1,85
BST-C 4	4	1300	1000	2150	960	1440	1410	110/160	2,8
BST-C 6	6	1500	1200	2250	1440	1500	1470	160/200	3,4
BST-C 8	8	1500	1200	2650	1920	1900	1870	160/200	4,0
BST-C 10	10	1800	1500	2350	2400	1600	1570	200/250	4,5
BST-C 13	13	1800	1500	2850	3120	2050	2020	200/250	5,5
BST-C 18	18	2300	2000	2350	4320	1600	1570	200/250	6,4
BST-C 20	20	2300	2000	2850	4800	2100	2070	200/250	8,0

Przeznaczenie

Tłuszcze są substancjami nierozpuszczalnymi w wodzie, które po przedostaniu się do kanalizacji powodują tworzenie się nieprzyjemnych zapachów, zmniejszenie przekroju przewodów i zatykanie rur oraz korozję urządzeń. Zjawiska te są przyczyną istotnych problemów podczas eksploatacji systemów kanalizacyjnych. Dlatego też istnieje potrzeba stosowania separatorów tłuszczu w miejscu ich występowania, które powodują zatrzymanie ich przed wlotem do kanalizacji sanitarnej. Separatorów tłuszczów należy instalować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń. Jednak należy unikać umieszczania ich w pomieszczeniach zamkniętych, magazynach oraz w pobliżu często uczyszczanych chodników, ze względu na nieprzyjemny zapach. Ponadto separatorów powinny być zlokalizowane w miejscu dogodnym do dalszej eksploatacji. Separatorów znajdują zastosowanie w kanalizacji odprowadzającej ścieki ze stołówek, jadłodajni, kuchni, restauracji, barów szybkiej obsługi, masarni, rzeźni, ubojni, wytwórni frytek i chipsów, prażalni orzeszków ziemnych.

Zasada działania

Separatorów tłuszczów zintegrowane z osadnikami swoją zasadę działania opierają na zjawisku grawitacyjnej flotacji i sedymentacji zanieczyszczeń w ściekach. Cząstki tłuszczu, ze względu na swój ciężar właściwy mniejszy od wody gromadzą się na jej powierzchni w formie kożucha i zostają tam zmagazynowane do czasu odpompowania. Inne stałe zanieczyszczenia organiczne cięższe od wody sedymentują i gromadzą się na dnie urządzenia. Specjalna budowa wlotu i wylotu ze zbiornika wymusza odpowiedni przepływ ścieków oraz nie pozwala na wydostawanie się z niego zanieczyszczeń.

WYPOSAŻENIE OPCJIONALNE

Nadstawki dedykowane wys. 250mm - 2000mm	Alarm przepełnienia i poziomu zanieczyszczeń	Instalacja do opróżniania DN 65	Właz szczelny do wypełnienia BKP, w przypadku montażu separatora pod posadzką
			

OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków. Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu. Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.

W przypadku korpusów separatorów składających się więcej niż z jednego elementu, wymagane jest łączenie elementów za pomocą sznura bentonitowego/zaprawy żywicznej lub uszczelki elastomerowej.