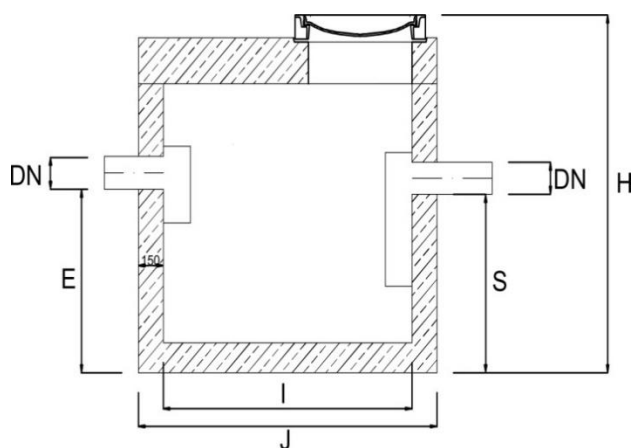


Model: **BST-OC**

 Materiał: **ŻELBET**
**OPIS**

- Urządzenie wykonane z żelbetu na bazie betonu C45/55
- Zgodny z normą PN EN 1825-1
- Zintegrowany osadnik
- Instalacja: Podziemna
- Deflektor wlotowy i wylotowy wykonany ze stali nierdzewnej
- Króćce przyłączeniowe z PE
- Otwór rewizyjny 600mm wyposażony we właz żeliwny klasy C250 lub D400
- Wyposażenie opcjonalne: alarm grubości warstwy tłuszczu, nadbudowa



Model	Przepływ Qnom	Pojemność osadnika	Średnica zewnętrzna J	Średnica wewnętrzna I	Wysokość całkowita H	Pojemność czynna całkowita	Wysokość wlotu E	Wysokość wylotu S	Średnica wlotu DN	Waga najcięższego el. (około)
	[l/s]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[t]
<b>BST-OC 2/200</b>	2	200	1300	1000	1850	680	1140	1110	110/160	2,35
<b>BST-OC 4/400</b>	4	400	1300	1000	2650	1360	1940	1910	110/160	3,3
<b>BST-OC 6/600</b>	6	600	1500	1200	2750	2040	2000	1970	160/200	4,0
<b>BST-OC 7/700</b>	7	700	1800	1500	2350	2380	1600	1570	160/200	4,5
<b>BST-OC 10/1000</b>	10	1000	1800	1500	2850	3400	2100	2070	160/200	5,5
<b>BST-OC 12/1200</b>	12	1200	2300	2000	2350	4080	1550	1520	200/250	6,4
<b>BST-OC 17/1700</b>	17	1700	2300	2000	2850	5780	2050	2020	200/250	7,9
<b>BST-OC 20/2000</b>	20	2000	2800	2500	2350	6800	1550	1520	200/250	6,9

**Przeznaczenie**

Tłuszcze są substancjami nierozpuszczalnymi w wodzie, które po przedostaniu się do kanalizacji powodują tworzenie się nieprzyjemnych zapachów, zmniejszenie przekroju przewodów i zatykanie rur oraz korozję urządzeń. Zjawiska te są przyczyną istotnych problemów podczas eksploatacji systemów kanalizacyjnych. Dlatego też istnieje potrzeba stosowania separatorów tłuszczu w miejscu ich występowania, które powodują zatrzymanie ich przed wlotem do kanalizacji sanitarnej. Separatory tłuszczów należy instalować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń. Jednak należy unikać umieszczania ich w pomieszczeniach zamkniętych, magazynach oraz w pobliżu często uczyszczanych chodników, ze względu na nieprzyjemny zapach. Ponadto separatory powinny zlokalizowane być w miejscu dogodnym do dalszej eksploatacji. Separatory znajdują zastosowanie w kanalizacji odprowadzającej ścieki ze stołówek, jadłodajni, kuchni, restauracji, barów szybkiej obsługi, masarni, rzeźni, ubojni, wytwórni frytek i chipsów, prażalni orzeszków ziemnych.

**Zasada działania**

Separatory tłuszczów zintegrowane z osadnikami swoją zasadę działania opierają na zjawisku grawitacyjnej flotacji i sedimentacji zanieczyszczeń w ściekach. Cząstki tłuszczu, ze względu na swój ciężar właściwy mniejszy od wody gromadzą się na jej powierzchni w formie kożucha i zostają tam zmagazynowane do czasu odpompowania. Inne stałe zanieczyszczenia organiczne cięższe od wody sedimentują i gromadzą się na dnie urządzenia. Specjalna budowa wlotu i wylotu ze zbiornika wymusza odpowiedni przepływ ścieków oraz nie pozwala na wydostawanie się z niego zanieczyszczeń.

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

<p><b>Nadstawki dedykowane wys. 250mm - 2000mm</b></p>	<p><b>Alarm przepełnienia i poziomu zanieczyszczeń</b></p>	<p><b>Instalacja do opróżniania DN 65</b></p>	<p><b>Właz szczelny do wypełnienia BKP, w przypadku montażu separatora pod posadzką</b></p>
			

## OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków. Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu. Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

## UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.

W przypadku korpusów separatorów składających się więcej niż z jednego elementu, wymagane jest łączenie elementów za pomocą sznura bentonitowego/zaprawy żywicznej lub uszczelki elastomerowej.