

Model: **BST-OS-AUTO**

Materiał: **stal nierdzewna**

ZASTOSOWANIE

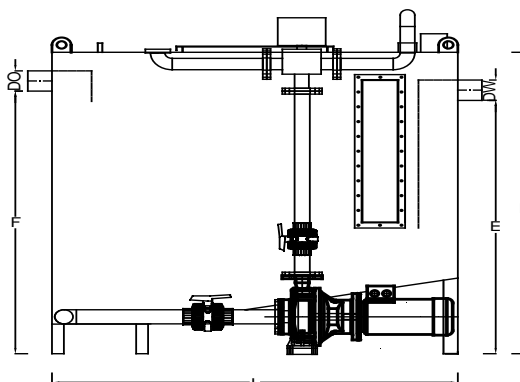
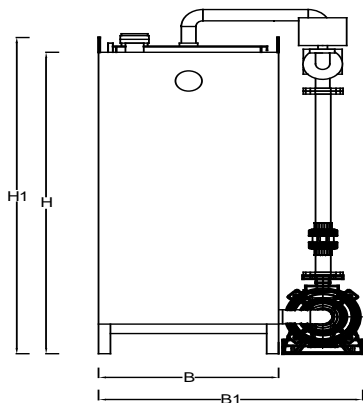
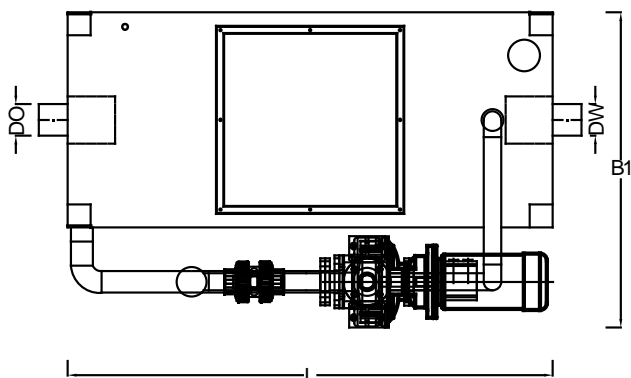
Separatory stosuje się wszędzie tam, gdzie należy oczekiwać powstawania ścieków zawierających tłuszcze. Separator oddziela tłuszcze, oleje i osady od ścieków. Dzięki pompie mieszającej możliwe jest czyszczenie separatora tłuszczu bez rozprzestrzeniania się nieprzyjemnych zapachów, ponieważ szczelnie zamknięte urządzenie nie musi być w tym celu otwierane.

BUDOWA

- Separatory tłuszczu BST-OS-AUTO BIOCENT składają się z komory separatora i osadnika.
- Zbiornik i elementy do zabudowy wyprodukowane są ze stali nierdzewnej. Dno separatora wykonane pod skosem, dzięki czemu w separatorze podczas opróżniania pozostaje minimalna ilość osadu.
- Zakres temperatury odprowadzanych ścieków bez ograniczeń do 100st.C (separatory wykonane z PEHD max 40-60st.C).
- Są one wyposażone w zewnętrzną pompę mieszająco-oprózniąjącą o parametrach: moc: 2,2 kW, ciężar całkowity: 88kg, (możliwość doboru pompy o innych parametrach).
- Urządzenia są wyposażone w nieprzepuszczające nieprzyjemnych zapachów pokrywy.

Ponadto na wyposażeniu separatora znajduje się:

- Szafka sterownicza
- Okienko wziernikowe
- Nasady bagnetowe R 2 1/2" dla podłączenia wozów asenizacyjnych (opróżnianie)
- Nasady DN65 PN10 dla podłączenia wozów asenizacyjnych (opróżnianie)
- Komplet materiałów montażowych



| Model | Przepływ nominalny Qnom | L | S | H | F | E | DW/DO | Objętość osadnika | Objętość separatora | Waga najcięższego el. (około)* |
|-----------------------|-------------------------|------|------|------|------|------|-------|-------------------|---------------------|--------------------------------|
| | [l/s] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [l] | [l] | [kg] |
| BST-OS-AUTO 1 | 1 | 1210 | 680 | 960 | 750 | 700 | 110 | 100 | 240 | 130 |
| BST-OS-AUTO 2 | 2 | 1210 | 680 | 1360 | 1150 | 1100 | 110 | 200 | 480 | 163 |
| BST-OS-AUTO 3 | 3 | 1690 | 680 | 1450 | 1240 | 1190 | 110 | 300 | 720 | 217 |
| BST-OS-AUTO 4 | 4 | 1690 | 780 | 1680 | 1420 | 1370 | 110 | 400 | 960 | 256 |
| BST-OS-AUTO 6 | 6 | 2190 | 1000 | 1600 | 1340 | 1290 | 160 | 600 | 1440 | 330 |
| BST-OS-AUTO 8 | 8 | 2390 | 1200 | 1640 | 1380 | 1330 | 160 | 800 | 1920 | 404 |
| BST-OS-AUTO 10 | 10 | 2390 | 1480 | 1640 | 1380 | 1330 | 160 | 1000 | 2400 | 455 |

*Waga separatora nie uwzględniając pomp

WYPOSAŻENIE OPCJIONALNE

Możliwość wykonania separatorów pod warunki istniejące na danym obiekcie



Alarm optyczno-akustyczny z możliwością podłączenia do BMS, sygnalizuje maksymalny stan tłuszczu w separatorze



Dysza myjąco płucząca



OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków.

Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu.

Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.

WYKRES PRACY POMPY

