

Model: **BIOSEP-OG**

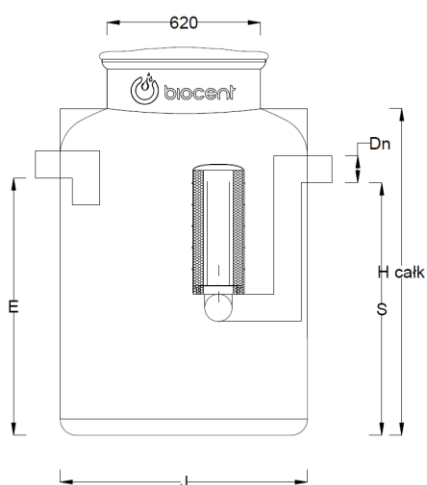
Materiał: **GRP**

OPIS

- Urządzenie wykonane z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym z żywic ortoftalowych
- Zgodny z normą PN EN 858
- Brak konieczności wykonywania murów oporowych
- Instalacja: Podziemna / naziemna (wolnostojąca)
- Pokrywa z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym, 100% szczelności. Opcjonalnie pokrywa żeliwna (DROGI I CHODNIKI) nadstawki.
- Właz o średnicy 620mm
- Wentylacja DN 110 umiejscowiona według zaleceń klienta

ZASADA DZIAŁANIA

- Separatory substancji ropopochodnych typoszeregu zatrzymują substancje ropopochodne zawarte w wodach opadowych
- FILTR KOALESCENCYJNY zapewnia redukcję substancji ropopochodnych na odpływie 5 mg/litr zgodnie z normą PN-EN 858-1
- System automatycznego zamknięcia zabezpiecza przed przedostaniem się do wód odpływających substancji ropopochodnych, także w przypadku opadów nawałnych



Model	Przepływ Qnom	Pojemność Osadnika	Średnica D	Wysokość wlotu E	Wysokość wylotu S	Wysokość całkowita H	Średnica wlotu DN	Pojemność czynna całkowita	Waga najcięższego el. (około)
	[l/s]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[kg]
BIOSEP-OG 1,5/320	1,5	320	1000	590	580	900	160	450	39
BIOSEP-OG 2/300	2	300	1000	590	580	900	160	450	39
BIOSEP-OG 2/500	2	500	1000	840	830	1150	160	650	45
BIOSEP-OG 3/350	3	350	1000	800	790	1150	200	650	45
BIOSEP-OG 3/700	3	700	1000	1250	1240	1520	200	1000	62
BIOSEP-OG 6/900	6	900	1000	1850	1840	2150	200	1450	78

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

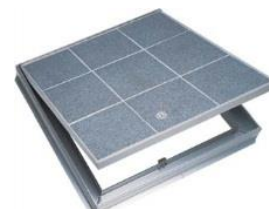
Nadstawki dedykowane
wys. 250mm; 500mm;
750mm z możliwością
łączenia

Adapter do rury
wznoszącej

Alarm przepełnienia
i poziomu
zanieczyszczeń

Instalacja do
opróżniania DN 65

Właz szczelny do
wypełnienia BKP,
w przypadku montażu
separatora pod posadzką



OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków. Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu. Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.